

**REVESTIMIENTOS MONOCAPA SOBRE FACHADAS DE HORMIGON CELULAR YTONG****1. Normas generales**

Los monocapas que se aplican sobre el hormigón celular serán de 10-15mm de espesor y deben adecuarse al soporte de hormigón celular. Se trata de morteros aligerados con módulos de elasticidad bajos (elevada elasticidad) y una resistencia mecánica intermedia.

Deben ser impermeables al agua pero permeables al vapor de agua, para dar continuidad a la baja difusibilidad al vapor de agua que tiene el hormigón celular. Esta característica permite “respirar” a los muros exteriores de la vivienda, lo cual se traduce en un confort climático al equilibrarse la humedad en el interior de la vivienda con la humedad natural (higrorregulación).

Hay que prever un refuerzo con malla de fibra de vidrio en las zonas más expuestas a la radiación solar o las zonas sometidas a tracciones (hiladas contiguas al encuentro forjado-muro, encuentro jamba-antepecho, ángulos de las aberturas, etc.).

Algunos monocapas requieren una imprimación previa que sirva como puente de unión o que evite la deshidratación del monocapa.

**2. Cumplimiento del CTE de la fachada (Protección frente a la humedad)**

En la primera parte del DB HS Salubridad, el CTE define las exigencias mínimas que deben cumplir las fachadas para garantizar una suficiente protección frente a la humedad.

La normativa establece 5 grados de impermeabilidad (a mayor grado, mayor exigencia), teniendo que verificarse en cada proyecto el nivel mínimo exigido para cada edificio. Este dependerá de la ubicación geográfica de la obra (zona pluviométrica y zona eólica), el entorno (borde del mar, rural, urbano, etc.) y la altura del edificio.

Las siguientes soluciones de fachada de hormigón celular Ytong cumplen los requisitos que marca el CTE según el grado de impermeabilidad exigido:

<b>Grado de impermeabilidad</b>	<b>Soluciones de fachada mínimas de 1 hoja con bloques YTONG</b>
<b>1</b>	<b>R1+ bloques de 25cm de espesor R3+ bloques de 20cm de espesor</b>
<b>2</b>	<b>R1+ bloques de 25cm de espesor R3+ bloques de 20cm de espesor</b>
<b>3</b>	<b>R1+ bloques de 25cm de espesor R3+ bloques de 20cm de espesor</b>
<b>4</b>	<b>R3+ bloques de 20cm de espesor</b>
<b>5</b>	<b>R3+ bloques de 20cm de espesor</b>

**R1 = Revestimiento con resistencia media a la filtración al agua**

**R2 = Revestimiento con resistencia alta a la filtración al agua**

**R3 = Revestimiento con resistencia muy alta a la filtración al agua**

### 3. Productos recomendados

Recomendamos la utilización de los siguientes productos, especialmente indicados para su uso sobre el hormigón celular.

#### Morteros monocapa

<b>Marca</b>	<b>Producto</b>	<b>Apto para grado de impermeabilidad</b>
CEMEX	Ibersec Proyec Color	R3
WEBER CEMARKSA	Weber.Pral Clima	R3
	Weber Pral Terra	R3
MAXIT	Onelite R / Onelite MQ	R3
TEXSA	Cotegran RPM	R3
	Cotegran MAX	R3
	Cotegran NG	R3

#### Imprimación

<b>Marca</b>	<b>Producto</b>
TEXSA	Cotegran Imprimación
BASF	PCI Periprim
ARDEX	P51

Para más información de estos productos y su correcta aplicación, rogamos se pongan en contacto con los fabricantes.