

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001408

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

- con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)
- suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir
- Nº Ficha Técnica: 1311401 (ver anexo)
- elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - ESPAÑA)
- conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006
- Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14
- Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311401

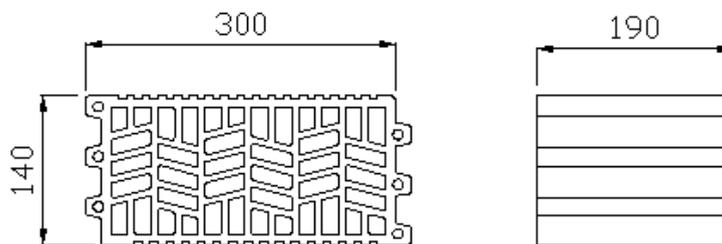
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEÓN-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 300 x 140 x 190
NOMBRE COMERCIAL:	Termobrick de 14
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 5		± 5
	Recorrido		± 6	R1	± 10	± 10
			± 8		± 7	± 7
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista	≥ 5,0		≥ 5,0		
	pared interior	≥ 3,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible				
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
			≤ 4,0			
			≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 60	≤ 60		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 2,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 2,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m³)		850			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 6.450			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)			0,280			
R _{muro} (m² x k/w)			0,320			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,25			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones: PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001409

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

- con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)
- suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir
- Nº Ficha Técnica: 1311402 (ver anexo)
- elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - ESPAÑA)
- conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006
- Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14
- Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311402

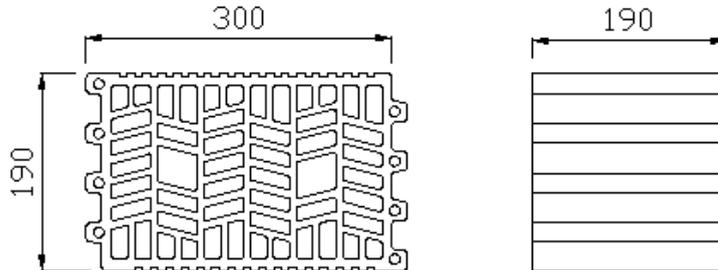
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEÓN-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA LD CAT I R-10,0 de 300 x 190 x 190
NOMBRE COMERCIAL:	Termobrick de 19
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 6		± 6
	Recorrido		± 6	R1	± 10	± 10
			± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista	≥ 5,0		≥ 5,0		
	pared interior	≥ 3,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible				
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
			≤ 4,0			
			≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 60	≤ 60		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 4,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 2,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m³)		825			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 8.450			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,280			
R _{muro} (m² x k/w)			0,440			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,25			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones: PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste, Plaquetas y Terminaciones.

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001404

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1311403 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311403

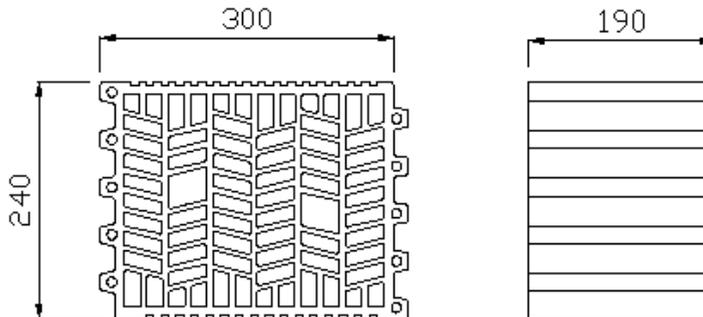
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEÓN-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 300 x 240 x 190
NOMBRE COMERCIAL:	Termobrick de 24
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 6		± 6
	Recorrido		± 6	R1	± 10	± 10
			± 9		± 8	± 9
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0		
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible				
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 60	≤ 60		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 4,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 2,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		1.770			
	Aparente (Kg/m³)		815			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 10.550			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,280			
R _{muro} (m² x k/w)		Catálogo CTE	0,570			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,25			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones: PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001410

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1311404 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311404

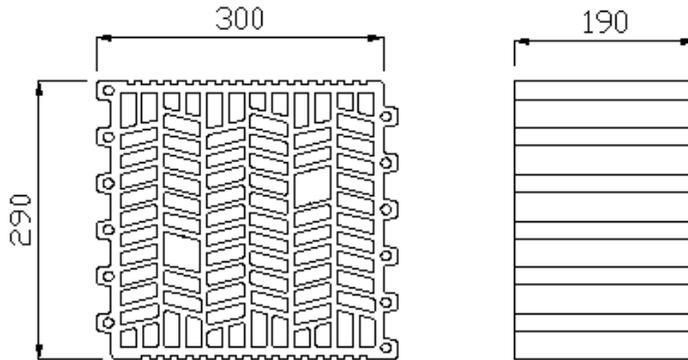
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEÓN-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 300 x 290 x 190
NOMBRE COMERCIAL:	Termobrick de 29
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 7		± 7
			Recorrido	± 6	R1	± 10
	± 10			± 10		
	± 8			± 8		
	Espesor de pared (mm)		pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0
pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible				
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 60	≤ 60		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 4,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 2,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		1.770			
	Aparente (Kg/m³)		805			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 12.650			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,280			
R _{muro} (m² x k/w)			0,680			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,25			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones: PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001411

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1311405 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311405

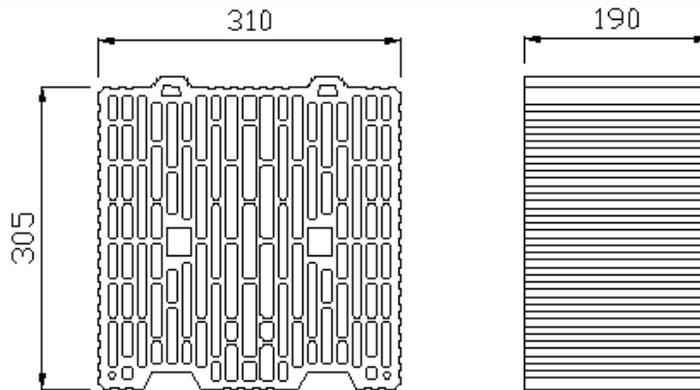
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEÓN-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 305 x 310 x 190
NOMBRE COMERCIAL:	Termobrick de 31
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	largo (l)	± 7
				ancho (a)	± 7
				grueso (h)	± 6
	Recorrido		R1	largo (l)	± 10
				ancho (a)	± 11
				grueso (h)	± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0	
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible			
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm		≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm		
			l ≤ 250 mm		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 55	≤ 60	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 2,0	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 2,0	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		1.690		
	Aparente (Kg/m ³)		815		
	Tolerancia (%)		D1 (± 10%)	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 13.900		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ _{pieza} (W/m x k)			0,280		
R _{muro} (m ² x k/w)			0,730		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,25		
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	A1 sin necesidad de ensayo		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		

Observaciones:

PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.
 RESISTENCIA COMPRESION: Tendel hueco (tendeles de mortero de 130 mm en los extremos)

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)