

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001405

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1311408 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311408

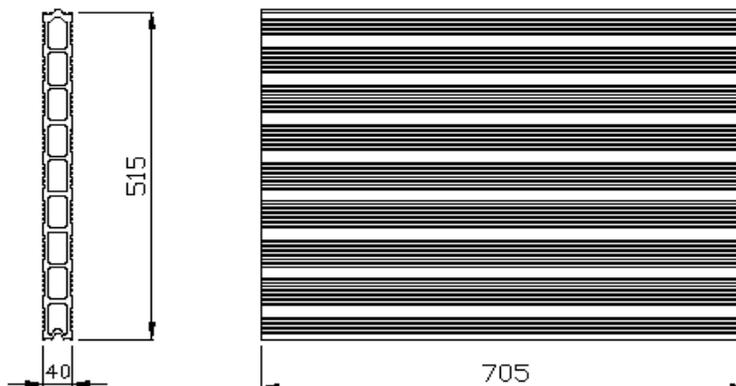
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEON-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-2,0 de 705 x 40 x 515
NOMBRE COMERCIAL:	Megabrick de 4
USO PREVISTO:	ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	T1	± 11
				± 3		± 3
				± 9		± 9
	Recorrido		± 16	R1	± 16	
			± 4		± 4	
			± 14		± 14	
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista	≥ 5,0		≥ 5,0		
	pared interior	≥ 3,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible				
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 70	≤ 70		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 7,0	≤ 30,0		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 25,0	≥ 25,0		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m ² x min))		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible		
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 2,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 2,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m ³)		780			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 10.720			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)			0,290			
R _{muro} (m ² x k/w)			0,180			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible			
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible			
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm ²)		-----	Parámetro no exigible			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001402

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1311406 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311406

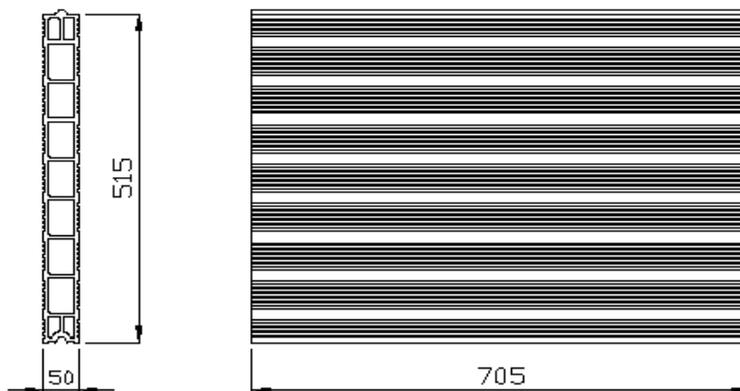
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEON-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-2,0 de 705 x 50 x 515
NOMBRE COMERCIAL:	Megabrick de 5
USO PREVISTO:	ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR			
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas			
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada			
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	T1	± 11	
				± 3		± 3	
	Recorrido		± 9	R1	± 16	R1	± 16
			± 4		± 4		± 14
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0		≥ 5,0		
	pared interior		≥ 3,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			Parámetro no exigible				
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 70	≤ 70			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 9,0	≤ 30,0			
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible				
Succión (Kg/(m ² x min))		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible			
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 2,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 2,0			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770				
	Aparente (Kg/m ³)		640				
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)			
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 10.950				
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo				
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ _{pieza} (W/m x k)			0,290				
R _{muro} (m ² x k/w)			0,180				
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible				
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible				
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible				
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo				
Adherencia (N/mm ²)		-----	Parámetro no exigible				
Piezas especiales			SI				
Observaciones:							

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001401

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1311409 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311409

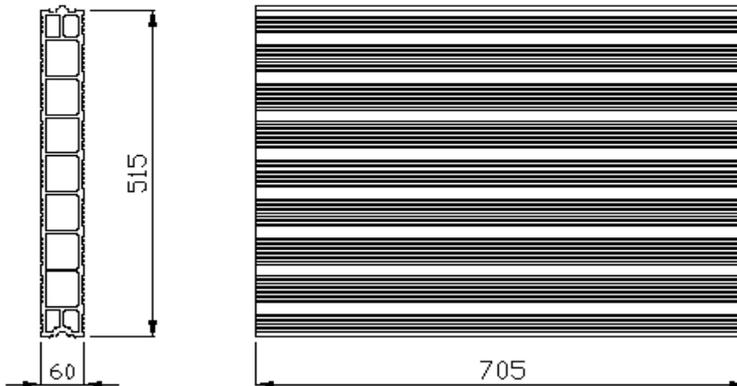
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEON-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-2,0 de 705 x 60 x 515
NOMBRE COMERCIAL:	Megabrick de 6
USO PREVISTO:	ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	T1	± 11
				± 3		± 3
				± 9		± 9
	Recorrido		± 16	R1	± 16	
			± 5		± 5	
			± 14		± 14	
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0		
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible				
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 70	≤ 70		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 9,0	≤ 30,0		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 15,0	≥ 15,0		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m ² x min))		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible		
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 2,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 2,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		1.770			
	Aparente (Kg/m ³)		600			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 12.350			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)			0,290			
R _{muro} (m ² x k/w)			0,180			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible			
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible			
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm ²)		-----	Parámetro no exigible			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001415

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

- con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)
- suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir
- Nº Ficha Técnica: 1311414 (ver anexo)
- elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)
- conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006
- Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14
- Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311414

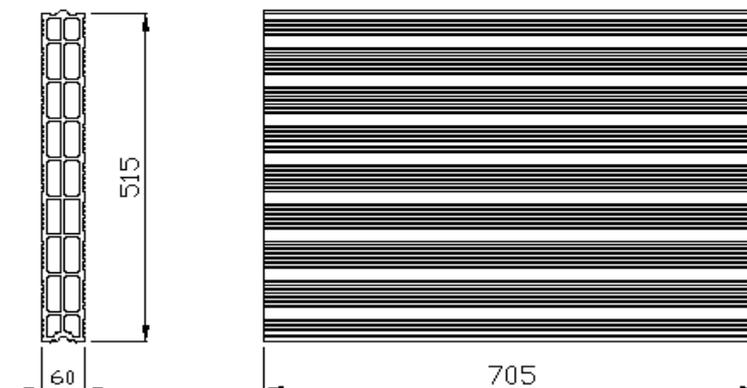
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEON-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-2,0 de 705 x 60 x 515
NOMBRE COMERCIAL:	Megabrick de 6 Doble
USO PREVISTO:	ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	T1	± 11
				± 3		± 3
				± 9		± 9
	Recorrido		± 16	R1	± 16	
			± 5		± 5	
			± 14		± 14	
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0		
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible				
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 70	≤ 70		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 6,0	≤ 30,0		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m ² x min))		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible		
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 2,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 2,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m ³)		675			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 13.530			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)			0,290			
R _{muro} (m ² x k/w)			0,330			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible			
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible			
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm ²)		-----	Parámetro no exigible			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001412

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

- con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)
- suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir
- Nº Ficha Técnica: 1311407 (ver anexo)
- elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)
- conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006
- Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14
- Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311407

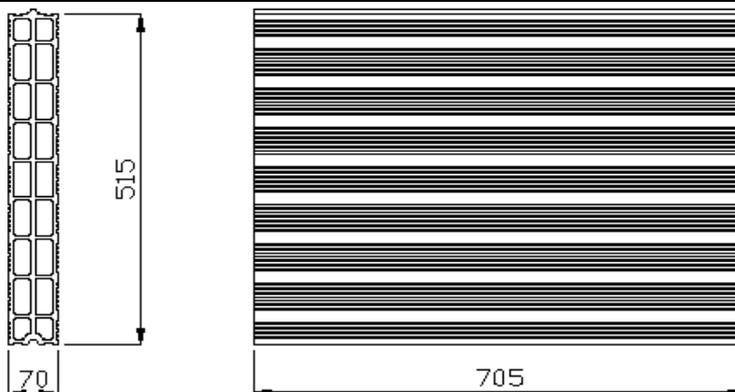
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEON-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-2,0 de 705 x 70 x 515
NOMBRE COMERCIAL:	Megabrick de 7
USO PREVISTO:	ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR			
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas			
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada			
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	T1	± 11	
				± 3		± 3	
	Recorrido		± 9	R1	± 16	R1	± 16
			± 5		± 5		± 14
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0		≥ 5,0		
	pared interior		≥ 3,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			Parámetro no exigible				
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0			
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 70	≤ 70			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 6,0	≤ 30,0			
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 15,0	≥ 15,0			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible				
Succión (Kg/(m ² x min))		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible			
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 2,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 2,0			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770				
	Aparente (Kg/m ³)		635				
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)			
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 15.200				
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo				
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ _{pieza} (W/m x k)			0,290				
R _{muro} (m ² x k/w)			0,330				
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible				
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible				
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible				
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo				
Adherencia (N/mm ²)		-----	Parámetro no exigible				
Piezas especiales			SI				
Observaciones:							

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001413

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1311410 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311410

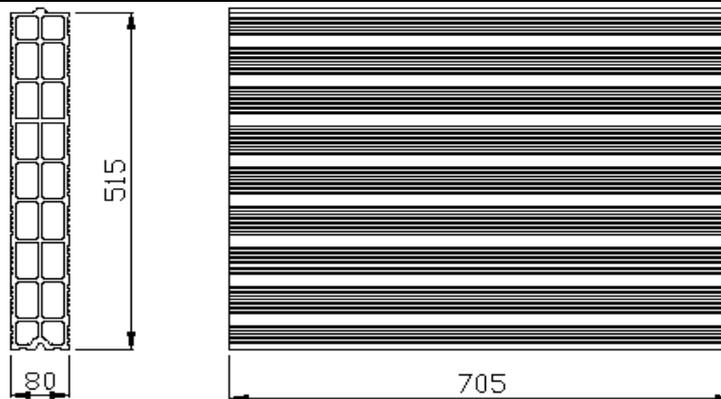
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEON-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-2,0 de 705 x 80 x 515
NOMBRE COMERCIAL:	Megabrick de 8
USO PREVISTO:	ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	largo (l)	± 11
				ancho (a)	± 4
				grueso (h)	± 9
	Recorrido		R1	largo (l)	± 16
				ancho (a)	± 5
				grueso (h)	± 14
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0	
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible			
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm		≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 70	≤ 70	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 6,0	≤ 30,0	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 15,0	≥ 15,0	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible		
Succión (Kg/(m² x min))		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible	
Resistencia normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 2,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 2,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		1.770		
	Aparente (Kg/m³)		590		
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 15.820		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ _{pieza} (W/m x k)			0,290		
R _{muro} (m² x k/w)			0,330		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible		
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible		
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible		
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	A1 sin necesidad de ensayo		
Adherencia (N/mm²)		-----	Parámetro no exigible		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001406

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1311411 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311411

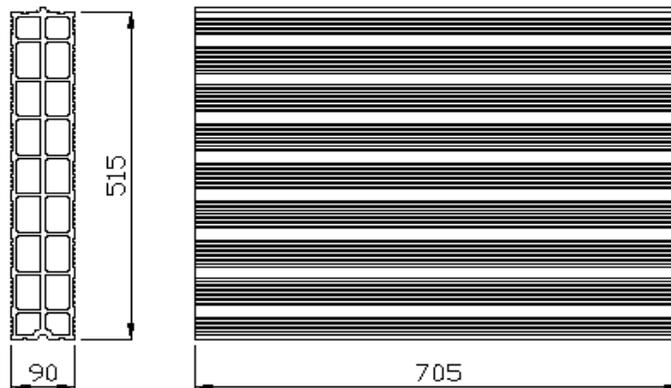
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEON-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-2,0 de 705 x 90 x 515
NOMBRE COMERCIAL:	Megabrick de 9
USO PREVISTO:	ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	largo (l)	± 11
				ancho (a)	± 4
				grueso (h)	± 9
	Recorrido		R1	largo (l)	± 16
				ancho (a)	± 6
				grueso (h)	± 14
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0	
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible			
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm		≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 70	≤ 70	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 6,0	≤ 30,0	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 10,0	≥ 10,0	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible		
Succión (Kg/(m² x min))		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible	
Resistencia normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 2,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 2,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		1.770		
	Aparente (Kg/m³)		545		
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 16.760		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ _{pieza} (W/m x k)			0,290		
R _{muro} (m² x k/w)			0,330		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible		
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible		
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible		
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 % UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo		
Adherencia (N/mm²)		-----	Parámetro no exigible		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001407

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1311412 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311412

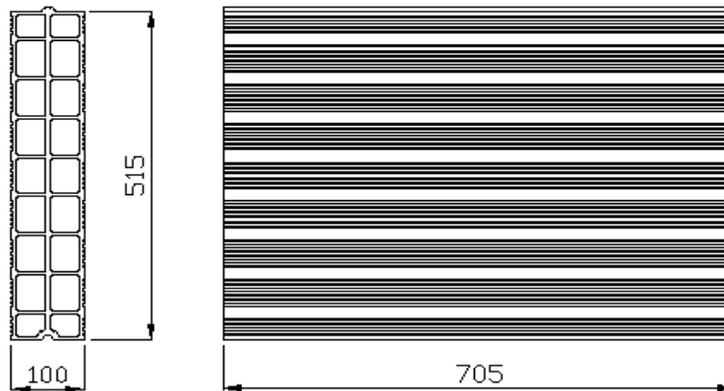
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEON-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-2,0 de 705 x 100 x 515
NOMBRE COMERCIAL:	Megabrick de 10
USO PREVISTO:	ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	T1	± 11
				± 4		± 4
			Recorrido	± 9	± 9	
	R1			± 16	R1	± 16
				± 6		± 6
			± 14	± 14		
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0		
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible				
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 70	≤ 70		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 6,0	≤ 30,0		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 10,0	≥ 10,0		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m ² x min))		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible		
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 2,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 2,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		1.770			
	Aparente (Kg/m ³)		510			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 17.480			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)			0,290			
R _{muro} (m ² x k/w)			0,330			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible			
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible			
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	% materia orgánica ≤ 1 % A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm ²)		-----	Parámetro no exigible			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001403

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1311413 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-11-26
Fecha de expiración: 2014-11-26

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1311412

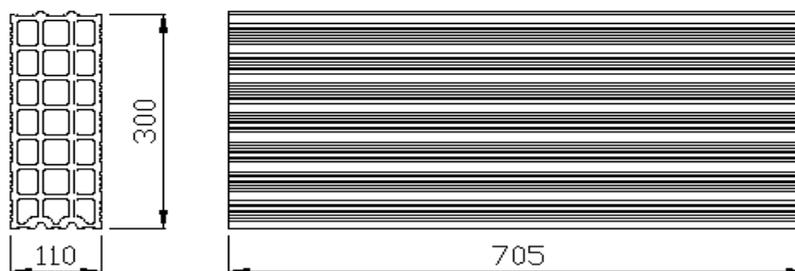
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	Valencia de Don Juan -LEON-
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-5,0 de 705 x 110 x 300
NOMBRE COMERCIAL:	Megabrick de 11 Triplex
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	T1	± 11
				± 4		± 4
	Recorrido		± 7	± 7		
			± 16	± 16		
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista	UNE-EN 772-16	R1	± 6	R1	± 6
				± 10		± 10
				± 3,0		≥ 3,0
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			Parámetro no exigible			
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0			
			≤ 4,0			
			≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 70	≤ 70		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 6,0	≤ 30,0		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 15,0	≥ 15,0		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m ² x min))		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible		
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0	≥ 5,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m ³)		645			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 14.240			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,290			
R _{muro} (m ² x k/w)		Catálogo CTE	0,480			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible			
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm ²)		-----	Parámetro no exigible			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)